

## PRIMER 500 Епоксиден Грунд

**Описание:** Антикорозионен епоксиден грунд. Притежава отлична адхезия към различни по вид повърхности, отлични изолиращи и запълващи свойства. След втвърдяване формира еластичен, устойчив на механически въздействия слой.

### Основи:

- Стара боя
- Полиестерни китове на Novol
- Стомана
- Галванизирани стомана
- Алуминий
- Полиестерни ламинати

**Внимание:** Да **НЕ** се нанася епоксидният грунд директно върху реактивен грунд.

### Подготовка на основата:

- Стара боя: обезмасляване, шлайфане на сухо с P220 ÷ P360
- Полиестерни китове: обезмасляване, шлайфане на сухо с P240 ÷ P320
- Полиестерни ламинати: обезмасляване, шлайфане на сухо с P280
- Стомана: обезмасляване, шлайфане на сухо с P120 ÷ P240
- Галванизирани стомана: обезмасляване, матиране със скочбрайт, обезмасляване
- Алуминий: обезмасляване, матиране със скочбрайт, обезмасляване,

### Пропорции на смесване:

	Обем	Тегло
PRIMER 500 Епоксиден грунд	2	100
PRIMER HÄRTER втвърдител	1	30
THINNER Acrylic, basecoat and epoxy thinner (Разредител за база, акрилни и епоксидни продукти)	10 - 20%	5.5 – 11

Количеството на разредителя се изчислява на основата на количеството на грунда.

### Съпътстващи продукти:

PRIMER HÄRTER Втвърдител за епоксиден грунд  
THINNER Разредител за база, акрилни и епоксидни продукти.

### Време за нанасяне от момента на смесване с втвърдителя:

- приблизително 5 часа при 20 °C

### Параметри при нанасяне:

Вискозитет: DIN 4/20°C - 25÷40 s  
Дюза на бояджийският пистолет: Ø1.6÷1.8 mm  
Работно налягане : 2-4 bar

### Съдържание на летливи органични съединения(ЛОС):

Максималното съдържание на ЛОС за този продукт (Б/в) е 540 гр/л.  
ЛОС=510гр./л.

\* За готова за нанасяне смес съгласно директива EU Directive 2004/42/EC.

### Нанасяне:

Нанесете два мокри слоя, като оставяте време , 5÷10 минути при 20°C, за изпарение на разредителя между слоевете. Времето зависи от температурата и дебелината на слоя.



2+1+10-  
20%

Din 4/20°C  
25-40 сек.

5ч. / 20°C

2X, 2÷4 bar.  
Ø1.6÷1.8  
mm

5÷10  
мин.

12ч. / 20°C  
60мин. /  
60°C

P360 –  
P500

P600 –  
P1000

**Дебелина на слоя:** 40÷60 µm единичен слой

**Време за втвърдяване:** 12 ч. при 20°C; 1 ч. при 60°C, за максимум два слоя.

**Теоретичен разход:** Смес 1л. грунд + втвърдител и разредител в съответната пропорция – 7 m<sup>2</sup> при приблизителна дебелина на слоя 80 µm.

**Препоръчителна едрина на шкурката:**

Машинно шлайфане на сухо:	P360 ÷ P500
Ръчно шлайфане на сухо:	P400 ÷ P500
Машинно шлайфане на мокро:	P600 ÷ P1000
Ръчно шлайфане на мокро:	P800 ÷ P1000

**Цвят:** Сив

**Почистване на инструментите:** NC разтворител.

**Съхранение и срок на годност:**

Да се съхранява в хладно и сухо помещение, далече от източници на запалване и топлина.  
Да не се излага продукта на директни слънчеви лъчи.

PRIMER 500

Епоксиден грунд: 24 месеца при 20°C.

PRIMER HÄRTER

Втвърдител за епоксиден грунд: 24 месеца при 20°C.

THINNER Разредител за база, акрилни и епоксидни продукти: 24 месеца при 20°C.

**Безопасност:** Виж информационният лист за безопасност.