

АКРИЛЕН ГРУНД FÜLLER 100

Описание: представлява грунд на основата на акрилни смоли с намалено съдържание на разредители. Тъй като има висок вискозитет може да нанася и на много дебели слоеве, перфектно запълващи дори големи драскотини или неравности по повърхността.

Подготовка на основата:

- **Стара боя:** обезмасляване и шлайфайне „на сухо“ с P220 - P360
- **Полиестерни китове:** шлайфане „на сухо“ с P240 - P320
- **Епоксиден грунд:** до 12 часа без шлайфане, след 12 часа да се шлайфа „на сухо“ с P320,
- **Стоманени повърхности:** обезмасляване, шлайфане „на сухо“ с P120 – P240
- **Галванизирани стомана:** обезмасляване, матира се повърхността със скоч брайт-много фин, обезмасляване
- **Алуминий:** обезмасляване, матира се повърхността със скоч брайт, обезмасляване;
- **Пластмасови повърхности:** обезмаслете с SPECTRAL PLAST 815, матира се повърхността със скоч брайт, обезмасляване. Нанася се пластофикс SPECTRAL PLAST 705. При необходимост се нанася и добавка увеличаваща еластичността SPECTRAL PLAST 775.
- **Полиестерни ламинати:** обезмасляване, шлайфане на сухо с P280

Пропорции на смесване:

Във версия грунд:

	Обемни единици	Тегловни единици
- АКРИЛЕН ГРУНД FÜLLER 100	5	100
- ULTRA LINE FÜLLER втвърдител	1	12.5
- ULTRA LINE Разредител за акрилни продукти	20%	11

Във версия запълващ грунд:

	Обемни единици	Тегловни единици
- АКРИЛЕН ГРУНД FÜLLER 100	5	100
- ULTRA LINE FÜLLER втвърдител	1	12.5
- ULTRA LINE Разредител за акрилни продукти	10%	5.5

Количеството на разредителя се добавя в съотношение към акрилният грунд.

Съпътстващи продукти:

FÜLLER 100 HÄRTER Втвърдител за акрилен грунд
THINNER Разредител за база, акрилни и епоксидни продукти.

Време за нанасяне от момента на смесване с втвърдителя:

- приблизително 45 минути при 20 °C

Параметри при нанасяне:

Във версия грунд:

ВИСКОЗИТЕТ: DIN 4/20°C 26÷34 s

Дюза на бояджийският пистолет:

1.6÷1.8 мм / Налягане 3÷4 bar

Във версия запълващ грунд:

ВИСКОЗИТЕТ: DIN 4/20°C 45÷60 s

Дюза на бояджийският пистолет:

1.6÷1.8 мм / Налягане 3÷4 bar

Съдържание на летливи органични съединения(ЛОС):

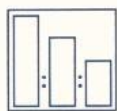
ЛОС* : Максималното съдържание на ЛОС за този продукт (Б/в) е 540 гр/л.

ЛОС=520гр./л. / за версия „запълващ грунд“ ЛОС = 490 гр./л

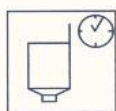
* За готова за нанасяне смес съгласно директива EU Directive 2004/42/ЕС.

Нанасяне:**Във версия грунд:**

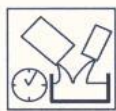
Нанасят се два мокри слоя през интервал между слоевете от 5÷10 мин за изпарение, в зависимост от температурата и дебелината на слоя.



5+1+10%
5+1+20%



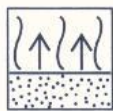
DIN 4/20°C
45÷60 s
26÷34 s



45 мин/20°C



2X,3÷4 bar
ø 1.6÷1.8



5÷10 мин



120 мин/20°C
30 мин/60°C



P360-P500



P600-1000

Дебелина на единичен сух слой:

Във версия грунд: 30÷50µм

Във версия „запълващ грунд“: 40÷60µм

Време за втвърдяване: 2ч. при 20°C; 30мин. при 60°C, за максимум два слоя.

Теоретичен разход: Смес 1л. грунд + втвърдител и разреждител в съответната пропорция – 6 m² при приблизителна дебелина на слоя 100 µм.

Препоръчителна едрина на шкурката:

Машинно шлайфане на сухо: P360 ÷ P500

Ръчно шлайфане на сухо: P400 ÷ P500

Машинно шлайфане на мокро: P600 ÷ P1000

Ръчно шлайфане на мокро: P800 ÷ P1000

Цвят: Бял, Сив, Черен, Тъмно сив, бежов

Почистване на инструментите: Разреждител за акрилни продукти или разреждител за нитроцелулозни продукти.

Съхранение:

Да се съхранява в сухи и хладни помещения далеч от източници на запалване и топлина. Да не се подлага на директни слънчеви лъчи.

Срок на годност:

АКРИЛЕН ГРУНД FÜLLER 100: 24 месеца при температура от 20°C.

Втвърдител ULTRA LINE FÜLLER 100 HÄRTER: 18 месеца при температура от 20°C.

ULTRA LINE THINNER Разреждител за акрилни продукти : 24 месеца при температура от 20°C.

Безопасност: Виж информационният лист за безопасност.
