





# COBRA Superior

## Техническа карта

### Защитно покритие

СВОЙСТВА			
<p>COBRA SUPERIOR е двукомпонентно, хибридно защитно покритие. Притежава много висока механична издръжливост без намаляване на еластичността, висока крайна твърдост и устойчивост на надраскване. Осигурява защита от атмосферни условия, петролни продукти, вода и сол, устойчиво на УВ лъчи. Притежава звукоизолиращи свойства. При нанасяне формира слой с едра, средна или фина структура (в зависимост от количеството разреждане и използваната дюза).</p>			
ПРИЛОЖЕНИЕ			
<p>Нанася се на шасито, екстериорни панели на купето на автомобила, вътрешността на багажника и купето, вътрешната на калниците, ролбари, булбари, странични степенки, пода на пикапи, камиони и автобуси.</p>			
ОСНОВИ			
Двукомпонентни акрилни грундове	шкурене на сухо P240– P320, обезпрашете и обезмаслете.		
Полиестерни китове	шкурене на сухо P240-320, обезпрашете и обезмаслете.		
Епоксиден грунд COBRA	до 12 ч. след полагането на грунда- без шкурене, след 12 ч. да се шури на сухо с P320, обезпрашете и обезмаслете.		
Стомана	Нанася се върху: епоксиден грунд COBRA, акрилен грунд или съществуващо 2К покритие. Последователност на работа: матирайте съществуващото покритие, обезпрашете, обезмаслете, нанесете COBRA.		
Неръждаема стомана	Нанася се върху: епоксиден грунд COBRA, акрилен грунд или съществуващо 2К покритие. Последователност на работа: матирайте съществуващото покритие, обезпрашете, обезмаслете, нанесете COBRA.		
Пластмаса	Обезмаслете със Silicone remover PLUS 780 и матирайте със скоч брайт (Scotch Brite), обезмаслете отново. Нанесете PLUS 700-средство повишаващо адхезията.		
Полиестерни ламинати	обезмаслете, шкурене на сухо с P280, обезпрашете и обезмаслете		
ВНИМАНИЕ! НЕ прилагайте върху едно компонентни продукти.			
СЪДЪРЖАНИЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ СЪЕДИНЕНИЯ !			
<p>Максималното съдържание на ЛОС* за този продукт (кат.: Б/д) е 840 g/l  ЛОС(UBS)=340 g/l  ЛОС( конвенционален бояджийски пистолет)=393g/l  *За готова за нанасяне смес съгласно Директива 2004/42/ЕС.</p>			
НАЧИН НА РАБОТА			
Пистолет за нанасяне на шагрен UBS			
Разтръскайте контейнера за приблизително 1 мин. преди използване, добавете втвърдителя и разтръскайте отново за около 2 мин.			
	4.0 мм дюза за груба структура. Пропорции на смесване:		
		Тегловни части	По обем
	COBRA Superior	100	3
Втвърдител	35	1	

Конвенционален гравитачен бояджийски пистолет				
Разтръскайте контейнера за приблизително 1 мин. преди използване, добавете втвърдителя и акрилен разредител THIN 850 – разбъркайте.				
	2,5 мм. дюза за средна структура. Пропорции на смесване:			
		Тегловни части	По обем	
	COBRA	100	3	
	Втвърдител	35	1	
Разредител	0 ÷ 5	0 ÷ 5%		
1.4 ÷ 1.8 мм дюза за дребна структура. Пропорции на смесване:				
	Тегловни части	По обем		
COBRA	100	3		
Втвърдител	35	1		
Разредител	10 ÷ 15	10 ÷ 15%		
Количеството на разредителя се изчислява на основата на количеството на COBRA( без втвърдителя).				
<b>НАНАСЯНЕ</b>				
Препоръчва се продукта да се нанася при температура над 15°C и влажност не по-висока от 80%.				
		Пистолет за нанасяне на шагрен UBS	Конвенционален гравитачен бояджийски пистолет	
	Дюза	4,0 mm	2,5 mm	1,6 ÷ 1,8 mm
	Налягане	2 ÷ 4 bar	0.5 ÷ 2 bar	0.5 ÷ 2 bar
	Разстояние	20 ÷ 40 см.	20 ÷ 40 см.	10 ÷ 15 см.
	Дебелина на единичен сух слой	200 ÷ 250 µm	100 ÷ 120 µm	70 µm
	Теоретичен разход при дебелина на сухият слой в указаната пропорция	2 ÷ 2.5 м <sup>2</sup> /л	4.5 м <sup>2</sup> /л	6 м <sup>2</sup> /л
	Брой слоеве	1 ÷ 2		
	Срок на годност на сместа от момента на смесването на компонентите	1 час		
		Време за изпарение между слоевете при 20°	20÷25 мин	15 мин
<p>Нанесете един или два отделни слоя.</p> <p>Възможност за получаване на различна структура на покритието в зависимост от използваната дюза и използваното количество разредител.</p> <p>Време за изпарение между слоевете при пистолет UBS е 20÷25 мин, а при използване на конвенционален гравитачен бояджийски пистолет е 10÷15 мин.</p> <p>Да не се нанася върху двигателя и ауспуха.</p>				
<b>ВНИМАНИЕ! НЕ СЕ ПРЕПОРЪЧВА ИЗПОЛЗВАНЕТО НА ИНФРАЧЕРВЕНА ЛАМПА</b>				
<b>ВРЕМЕ ЗА СЪХНЕНЕ</b>	<b>При 20°</b>	<b>При 40°</b>		
Да се пази от прах	60 – 90 мин.	-		
Сух на допир	100 мин.	30 мин. при 40° + 10 мин при 20°		
Работна твърдост	1 дни	30 мин. при 40° + 60 мин при 20°		
Пълна твърдост	4 дни	30 мин. при 40° + 3 дни при 20°		

### ЦВЯТ

Черен

Безцветен-версия за оцветяване - добавя се 10% ÷ 15% тегловни части (от количеството Cobra) пигменти на акрилна боя (Spectral 2K) или база (Spectral Base). Последователност на работа:

- Разтръскайте флакона.
- Добавете пигмент акрилна боя (Spectral 2k) или база (Spectral BASE).
- Затворете и разтръскайте флакона за около минута.
- Добавете втвърдителя от комплекта на COBRA.
- Затворете и разтръскайте флакона за около минута.
- Нанесете покритието.

### ПОЧИСТВАНЕ НА ИНСТРУМЕНТИТЕ

NC разредител или акрилен разредител THIN 850.

### СЪХРАНЕНИЕ

Да се съхранява в хладно и сухо помещение, далече от източници на запалване и топлина.

Да не се излага продукта на директни слънчеви лъчи.

### СРОК НА ГОДНОСТ

COBRA Superior	18 месеца / 20°C от датата на производство.
Втвърдител	18 месеца / 20°C от датата на производство.
Акрилен разредител THIN850	24 месеца / 20°C от датата на производство.

### БЕЗОПАСНОСТ

Виж Информационният лист за безопасност.

### COBRA Черен цвят

COBRA (в литри)	COBRA (в грамове)	Втвърдител (в литри)	Втвърдител (в грамове)
0.3 л.	300 г.	0.1 л.	105 г.
0.6 л.	600 г.	0.2 л.	210 г.
1.0 л.	1000 г.	0.33 л.	350 г.
2.0 л.	2000 г.	0,65 л.	700 г.
3.0 л.	3000 г.	1 л.	1050 г.

### COBRA Безцветен-версия за оцветяване

COBRA (в литри)	COBRA (в грамове)	Пигмент (в милилитри)	Пигмент (в грамове)	Втвърдител (в литри)	Втвърдител (в грамове)
0.3 л.	300 г.	30 ÷ 45	33 ÷ 50	0.1 л.	105 г.
0.6 л.	600 г.	60 ÷ 90	66 ÷ 100	0.2 л.	210 г.
1.0 л.	1000 г.	100 ÷ 150	110 ÷ 165	0.33 л.	350 г.
2.0 л.	2000 г.	200 ÷ 300	220 ÷ 330	0,65л.	700 г.
3.0 л.	3000 г.	300 ÷ 450	330 ÷ 500	1.0 л.	1050 г.