



Техническа карта  
**SPECTRAL UNDER 385**  
Двухкомпонентен епоксиден грунд

**Свързани продукти**

SPECTRAL UNDER 385

Spectral H6985

Spectral PLAST 825

Епоксиден грунд

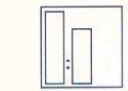
Втвърдител


Продукт за повишаване на адхезията  
на грундове към пластмасови повърхности

**СВОЙСТВА**


- Бързосъхнещ епоксиден грунд
- Много добра адхезия към метални и пластмасови повърхности с изключение на PP,PE,PTFE(Teflon) и техните смеси.
  - Отлична антикорозионна устойчивост.
  - Много добри изолиращи свойства.
- Може да се използва във версия мокро на мокро.


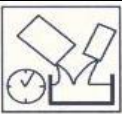

Повърхности	
Стара боя(включително и термопластична боя)	обезмасляване и шлайфане „на сухо” с P220 ÷ P360
Полиестерни китове	шлайфане „на сухо” с P240 ÷ P320
Стомана	повърхността да се почисти с пясъкоструене по стандарт Sa 21/2 или се нанася върху механично почистени стоманени повърхности до степен по шведски стандарт St3 (прецизно почистване на стоманената повърхност с телена четка) в съответствие със стандарт PN-ISO 12944-4. След обработката повърхността трябва да е чиста от масло, смазка, прах и остатъци от старо покритие, ръжда и други странични замърсители. Обработваната повърхност да е почистена до метален блясък.
Алуминий	обезмасляване, шлайфане „на сухо” с P280 - P360 или се матира повърхността със скоч брайт, обезмасляване;
Галванизирана стомана	обезмасляване, матира се повърхността със скоч брайт (фин абразив), обезмасляване
Неръждаема стомана	обезмасляване
Пластмасови повърхности	Виж инструкцията за боядисване на пластмаса.
Полиестерни ламинати	обезмасляване, шлайфане на сухо с P280

ПРОПОРЦИИ НА СМЕСВАНЕ			
	Spectral UNDER 385 Spectral H 6985	Обемно съотношение	Тегловно съотношение
		1	100
		1	52


ВИСКОЗИТЕТ		
	DIN 4/20 °C	14 ÷ 15s

СЪДЪРЖАНИЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ СЪЕДИНЕНИЯ
Максимално съдържание на ЛОС за този продукт(кат.Б/в)* е 540 g/l ЛОС=537 g/l
*за готова за нанасяне смес
Условия за нанасяне
Грундът трябва да се нанася при температура над 15°C и влажност не повече от 80%.

НАНАСЯНЕ НА UNDER 385					
	Внимание: Да се спазват изискванията на производителя на оборудването.	Конвенционален бояджийски пистолет	Дюза	Налягане	Дистанция
		Бояджийски пистолет тип HVLP	1.3 ÷ 1.4 мм.	2 bar	15 ÷ 20 см.
			1.2 ÷ 1.3 мм.	2 bar	10 ÷ 15 см.


	Брой слоеве	1 ÷ 3
	<b>Внимание:</b> при нанасяне директно върху стомана, с цел постигане на отлична антикорозионна устойчивост, минималната дебелина на положеният слой грунд трябва да бъде не по-малка от 80 µm	
	Дебелина на сух слой:	
	1 слой 2 слоя 3 слоя	20÷30 µm 40÷60 µm 60÷90 µm
	Теоретичен разход	13 м <sup>2</sup> /л при 30 µm дебелина на сух слой
	Време за използване на готовата смес при 20°C	6 часа
	Време между слоевете	5 ÷ 10 минути след всеки слой

#### Нанасяне на запълващ грунд(FILLER) върху Spectral UNDER 385

	Брой слоеве на UNDER 385	1
	Време за съхнене на UNDER 385	30 мин.


**Внимание:** Нанесете следващите слоеве не по-късно от 12 часа след полагане на слоя UNDER 385. След 12 часа, Spectral UNDER 385 трябва да се шлайфа.

#### Нанасяне на грунд(PRIMER) или цветен слой(база, акрилна боя) върху Spectral UNDER 385

	Брой слоеве на UNDER 385	1 ÷ 2
	Време за съхнене на UNDER 385	15 мин.


**Внимание:** Нанесете следващите слоеве не по-късно от 12 часа след полагане на слоя UNDER 385. След 12 часа, Spectral UNDER 385 трябва да се шлайфа.

#### СЪХНЕНЕ

	Време за съхнене ( до шлайфане )	20°C	60 °C
		3 часа	45 минути


**Внимание:** времената са приложими при температура на индивидуалните елементи.

#### Сушене с инфрачервена лампа

 IR лампа	Дистанция:	Следвайте указанията на производителя на оборудването.
	Времето зависи от типа и силата на лампата	10 ÷ 20 минути

**Внимание:** Инфрачервената лампа де се използва не по-рано от 10 мин. след полагане на последният слой грунд.

#### ШЛАЙФАНЕ

	На сухо	P360 ÷ P5000
---	---------	--------------



На мокро

P600 ÷ P1000

**Spectral PLAST 825 Продукт за повишаване на адхезията на грундове към пластмасови повърхности**

С цел увеличаване на адхезията към пластмасови елементи( особено към PP и неговите смеси) се добавя PLAST 825 : 30% от обема на грунда .

**ПОЧИСТВАНЕ НА ОБОРУДВАНЕТО**

Епоксиден разредител.

**УСЛОВИЯ ЗА СЪХРАНЕНИЕ**

Съхранява се в сухо и хладно помещение, далеч от източници на огън и топлина.

Да не се излага на пряка слънчева светлина.

**СРОК НА ГОДНОСТ**

Spectral UNDER 385	24 месеца/20°C
Spectral H 6985	24 месеца/20°C
Spectral PLAST 825	24 месеца / 20°C

**МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ**

Виж информационният лист за безопасност.

**SPECTRAL UNDER 385**

Количество на смесване по тегловни части.

**ВНИМАНИЕ!**

За получаване на грунд с точните параметри е задължително спазването на точните дози на индивидуалните компоненти.

Смесено количество литър	Грунд Spectral UNDER 385 грам	Втвърдител Spectral H 6985 грам
0.10 л.	79 г.	44 г.
0.20 л.	158 г.	87 г.
0.30 л.	237 г.	131 г.
0.40 л.	316 г.	174 г.
0.50 л.	395 г.	218 г.
0.75 л.	593 г.	326 г.
1 л.	790 г.	435 г.
2 л.	1580 г.	870 г.

**Използване на Spectral PLAST 825 Продукт за повишаване на адхезията на грундове към пластмасови повърхности – примерни количества при 30% от обема на грунд UNDER 385**

**Spectral UNDER 385**

Смесено количество литър	Грунд Spectral UNDER 385 грам	Втвърдител Spectral H 6985 грам	Пластофикс PLAST 825 грам
0.10 л.	69 г.	38 г.	12 г.
0.20 л.	137 г.	76 г.	24 г.
0.30 л.	206 г.	114 г.	36 г.
0.40 л.	275 г.	151 г.	48 г.
0.50 л.	344 г.	189 г.	60 г.
1 л.	687 г.	378 г.	121 г.