









COBRA EPOXY

Техническа карта



Антикорозионен епоксиден грунд

СВОЙСТВА			
<p>COBRA EPOXY – професионален антикорозионен епоксиден грунд. Грундът осигурява най-качествената антикорозионна защита благодарение на използването на уникални епоксидни смоли в комбинация с антикорозионни добавки. Продуктът притежава много добра адхезия към стомана, галванизирана стомана и алуминий. Заедно със защитното покритие Cobra Protective Coatings осигуряват отлична защита на автомобила. Следващи декоративни или защитни слоеве могат да се нанасят до 48ч. след нанасяне и втвърдяване(прибл.3ч/20°C) на слой COBRA EPOXY без шлайфане.</p>			
СВЪРЗАНИ ПРОДУКТИ			
COBRA EPOXY HARDENER	Втвърдител за епоксиден грунд		
ПОВЪРХНОСТИ			
Стомана	шлайфане „на сухо” с P120		
Стара боя	обезмасляване и шлайфане „на сухо” с P220 ÷ P360		
Полиестерни китове	шлайфане „на сухо” с P240 ÷ P320		
Алуминий	обезмасляване, шлайфане „на сухо” с P280 - P360 или се матира повърхността със скоч брайт, обезмасляване		
Галванизирана стомана	обезмасляване, матира се повърхността със скоч брайт(фин абразив),обезмасляване		
Неръждаема стомана	обезмасляване, матира се повърхността със скоч брайт(фин абразив),обезмасляване		
Полиестерни ламинати	обезмасляване, шлайфане на сухо с P280		
СЪДЪРЖАНИЕ НА ЛЕТЛИВИ ОРГАНИЧНИ СЪЕДИНЕНИЯ			
<p>Максималното съдържание на ЛОС* за този продукт (кат.: Б/д) е 540 g/l ЛОС=539 g/l *За готова за нанасяне смес съгласно Директива 2004/42/ЕС.</p>			
ПРОПОРЦИИ НА СМЕСВАНЕ			
	COBRA EPOXY COBRA EPOXY HARDENER	Тегловни части	Обемни части
		100	1
		57	1
УСЛОВИЯ ЗА НАНАСЯНЕ			
Грундът трябва да се нанася при температура над 15°C и влажност не повече от 80%.			
НАНАСЯНЕ			
Внимание: Да се спазват изискванията на производителя на оборудването.		Дюза	1.2 - 1.4 mm
		Налягане	1.7 - 2.2 bar
	Брой слоеве	2 - 3	
	Дебелина на единичен сух слой	25 - 35 µm	
	Теоретичен разход	13 - 16 m ² /l	
	Време между слоевете при 20°C	0 - 10 min	

NOVOL**EXTREME**

	Вискозитет DIN 4 при 20°C	15 - 18 s
	Време за използване на готовата смес при 20°C	6 h
Сушене с инфрачервена лампа		
	Дистанция	Следвайте указанията на производителя на оборудването.
	Времето зависи от типа и силата на лампата	10 - 20 min
Внимание: Инфрачервената лампа де се използва не по-рано от 10 мин. след полагане на последният слой грунд.		
СЪХНЕНЕ		
	20°C	60°C
	3 h	25 min
Внимание: времената са приложими при температура на индивидуалните елементи.		

ШЛАЙФАНЕ

	На сухо	P360 - P500
	На мокро	P600 - P1000

НАНАСЯНЕ НА ПОСЛЕДВАЩИ СЛОЕВЕ ВЪРХУ СОБРА ЕРОХУ

Върху СОБРА ЕРОХУ може да се нанасят всички защитни покрития Cobra Protective Coatings, NOVOL акрилни грундове и финишни покрития. Следващи декоративни или защитни слоеве могат да се нанасят до 48ч. след нанасяне и втвърдяване(прибл.3ч/20°C) на слой СОБРА ЕРОХУ без шлайфане.

ЦВЯТ

Светло сив.

ПОЧИСТВАНЕ НА ОБОРУДВАНЕТО

THIN 860 епоксиден разреждител ; Нитро разреждител

УСЛОВИЯ ЗА СЪХРАНЕНИЕ

Съхранява се в сухо и хладно помещение, далеч от източници на огън и топлина.

Да не се излага на пряка слънчева светлина.

СРОК НА ГОДНОСТ

СОБРА ЕРОХУ	24 месеца/20°C
СОБРА ЕРОХУ HARDENER	24 месеца/20°C

МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Виж информационният лист за безопасност.



ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ

Количество на смесване по тегловни части.

ВНИМАНИЕ! За получаване на грунд с точните параметри е задължително спазването на точните дози на индивидуалните компоненти.

Смесено количество	COBRA EPOXY	COBRA EPOXY HARDENER
0.10 л.	78 гр.	44 гр.
0.15 л.	117 гр.	66 гр.
0.20 л.	156 гр.	87 гр.
0.25 л.	195 гр.	109 гр.
0.30 л.	234 гр.	131 гр.
0.40 л.	313 гр.	175 гр.
0.50 л.	391 гр.	218 гр.
0.75 л.	586 гр.	327 гр.
1.00 л.	782 гр.	437 гр.